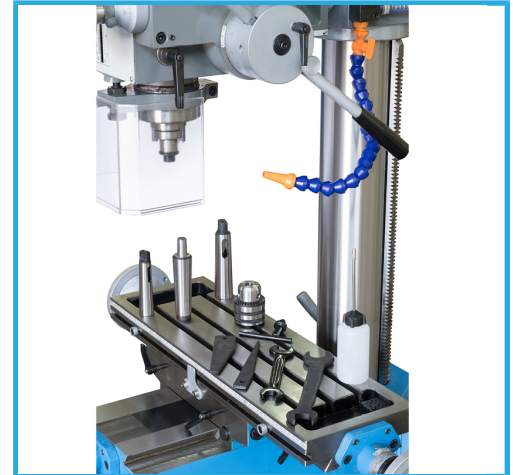


GETRIEBE-FRÄSBOHRMASCHINE, MIT AUTOMATISCHER  
 ABWÄRTSBEWEGUNG, UMSCHALTUNG, GEWINDEBOHREN,  
 KÜHLSYSTEM.



<b>Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung</b>	Ø 40 mm g
<b>max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)</b>	Ø 32 mm
<b>Fräsleistung mit Einsatzfräser</b>	Ø 80 mm
<b>Fräsleistung</b>	Ø 25 mm g
<b>Gewindebohrleistung</b>	Ø 22 mm g
<b>konische Schraubstöcke</b>	CM 4
<b>Spindeldrehzahl</b>	(12) 75 - 3200 rpm
<b>Spindelweg</b>	130 mm g
<b>Spannfutterrotation</b>	Dx - Sx
<b>Pinole</b>	Ø 76 mm
<b>Säule</b>	Ø 115 mm
<b>Kopfneigung links und rechts</b>	± 60°
<b>manuelle vertikale Einteilung</b>	0.02 mm g
<b>Abstiegsgeschwindigkeit</b>	(3) 0,1 - 0,18 - 0,26 mm/rev
<b>Abstand zwischen Maschinennase und Tisch</b>	715 mm
<b>Abstand Achse Spannfutter - Säule</b>	260 mm
<b>Tischabmessungen</b>	585 x 190 mm
<b>Steinbruchtisch</b>	12 mm
<b>Längshub</b>	360 mm
<b>Querhub</b>	250 mm
<b>Verschiebung des Tisches in Längsrichtung</b>	360 mm g
<b>Verschiebung Quertisch</b>	250 mm
<b>Grundabmessungen</b>	648 x 412 mm
<b>Keller Steinbruch</b>	14 mm

**Inbegriffene  
 Zubehörteile**

- Selbstschließendes Spannfutter 1 - 16 B16
- Spannfutteraufnahme mit Loch CM 4 B16
- Fräseraufnahme CM 4 Ø 27 mm
- Reduzierhülse CM 4/3
- Reduzierhülse CM 3/2
- Öler
- Spurstanze M16
- Serviceschlüssel

<b>Motor</b>	400 V 50 Hz 1,1 - 1,5 kW
<b>Abmessungen</b>	740 x 790 x 1960 h mm
<b>Nettogewicht</b>	365 kg
<b>Verpackungsmaße</b>	825x760x1885 h mm
<b>Bruttogewicht</b>	380,00 kg
<b>EAN-Code</b>	8012667295769