

MIT DREHRICHTUNGSWAHL UND RIEMENANTRIEB.



| | |
|--|----------------------|
| max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr) | 32 mm |
| Fräsleistung mit Einsatzfräser | 80 mm |
| Fräsleistung | 20 mm g |
| konische Schraubstöcke | CM 3 |
| Spannfutter | 1 - 13 mm B16 |
| Spindeldrehzahl | 100 - 2080 rpm |
| Spannfutter-Hub | 130 mm |
| Spannfutterrotation | Dx - Sx |
| Säule | 115 mm |
| Pinole | 75 mm |
| Kopfhub | 405 mm |
| manuelle vertikale Einteilung | 0,05 mm g |
| Abstand Achse Spannfutter - Säule | 197 mm |
| Abstand zwischen Maschinennase und Tisch | 600 mm |
| Tischgröße | 585 x 190 mm |
| Nut | 12 mm |
| Verschiebung des Tisches in Längsrichtung | 180 mm g |
| Verschiebung Quertisch | 380 mm |
| Grundabmessungen | 470 x 670 mm |
| Motor | 400 V 50 Hz 1,5 kW |
| Kältemittelpumpe | 400v 50 Hz 0.4 KW |
| Abmessungen | 928 x 910 x 1700h mm |
| Nettogewicht | 300 kg |
| Verpackungsmaße | 960x760x1870 h mm |

Inbegriffene Zubehörteile

Zahnstangenfutter 1 - 13 B16
Spannfutteraufnahme mit Loch CM 3 B16
Fräseraufnahme CM 3 Ø 27 mm
Reduzierhülse CM 3/2
Kühlanlage
Öler
Spurstange M12
Serviceschlüssel

Bruttogewicht

310,00 kg

EAN-Code

8012667309732