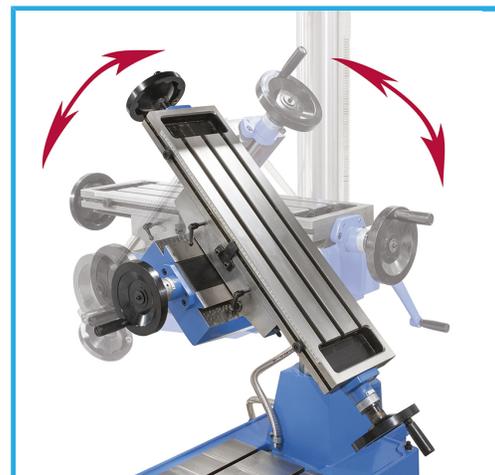


MIT RIEMENANTRIEB, AUTOMATISCHER
GESCHWINDIGLEITSABSSENKUNG, RECHTS- LINKSLAUF,
KÜHLSYSTEM.



Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung	40 mm g
max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)	32 mm
Fräsleistung mit Einsatzfräser	80 mm
Fräsleistung	25 mm g
Gewindebohrleistung	24 mm g
konische Schraubstöcke	CM 4
Spannfutter	1 - 13 mm B16
Spindeldrehzahl	100 - 2200 rpm
Spannfutter-Hub	90 mm
Spannfutterrotation	Dx - Sx
Pinole	75 mm
Säule	123 mm
manuelle vertikale Einteilung	0,05 mm g
Abstiegsgeschwindigkeit	(3) 0,05 - 0,1 - 0,2 mm/rev
Abstand Achse Spannfutter - Säule	300 mm
Abstand zwischen Maschinennase und Tisch	125 - 525 mm
Tischgröße	730 x 210 mm
Nut	14 mm
Verschiebung des Tisches in Längsrichtung	480 mm g
Verschiebung Quertisch	220 mm
Grundabmessungen	470 x 680 mm
Motor	400 V 50 Hz 1,1 / 1,9 kW
Kältemittelpumpe	400 V 50 Hz 75 W
Abmessungen	850 x 1100 x 1900h mm

Inbegriffene Zubehörteile

Zahnstangenfutter 1 - 13 mm B16
Spannfutteraufnahme CM 4
Fräseraufnahme CM 4 Ø 27 mm
Reduzierhülse CM 4/3
Reduzierhülse CM 3/2
Kühlsystem
Spurstange M16
Serviceschlüssel

Nettogewicht	420 kg
Verpackungsmaße	1150x620x2020 h mm
Bruttogewicht	477,00 kg
EAN-Code	8012667362119