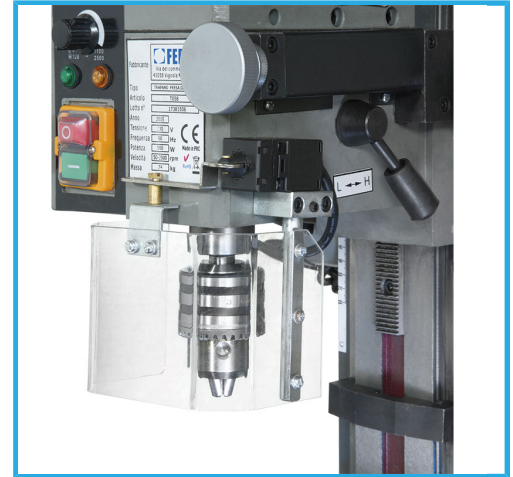
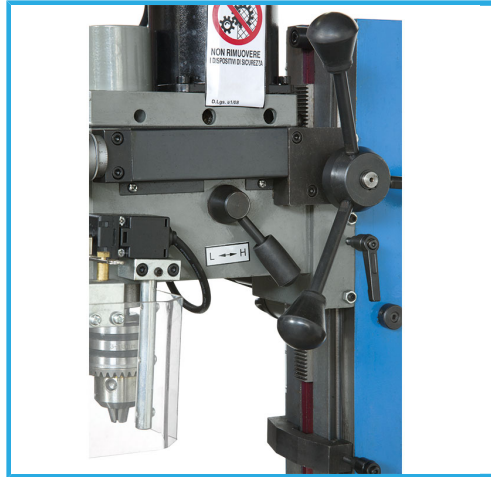


GESCHWINDIGKEITSEINSTELLUNG, MIT BELEUCHTUNG.



<b>max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)</b>	ø 13 mm
<b>Fräsleistung mit Einsatzfräser</b>	ø 30 mm
<b>Fräsleistung mit Walzfräser</b>	ø 16 mm
<b>konische Schraubstöcke</b>	CM 3
<b>Spannfutter</b>	3 - 16 mm B16
<b>Spindeldrehzahl</b>	I 50 - 1100 rpm ±10%   II 120 - 2500 rpm ±10%
<b>Spannfutterrotation</b>	Dx
<b>Kopfhub</b>	210 mm
<b>Kopfneigung links und rechts</b>	±45°
<b>Tischgröße</b>	430 x 110 mm
<b>Abstand zwischen Maschinennase und Tisch</b>	290 mm
<b>Nut</b>	12 mm
<b>Verschiebung des Tisches in Längsrichtung</b>	130 mm g
<b>Verschiebung Quertisch</b>	250 mm
<b>Motor</b>	230 V 50 Hz 0,55 kW
<b>Nettogewicht</b>	70 kg
<b>Verpackungsmaße</b>	630x550x730 h mm
<b>Bruttogewicht</b>	75,00 kg
<b>EAN-Code</b>	8012667205232

### Inbegriffene Zubehörteile

Zahnstangenfutter 3 - 16 B16  
Spannfutteraufnahme mit Loch MK 3  
Öler  
Spurstange M12  
Serviceschlüssel