

MIT AUTOMATISCHER ABWÄRTSBEWEGUNG, KÜHLSYSTEM, MIT 125MM SCHRAUBSTOCK.



<b>Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung</b>	Ø 31,75 mm g
<b>max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)</b>	Ø 31,75 mm
<b>Kontinuierliche Bohrleistung</b>	Ø 25 mm g
<b>konische Schraubstöcke</b>	CM 3
<b>Spannfutter</b>	1 - 16 B18
<b>Spindeldrehzahl</b>	(8) 160 - 2200 rpm
<b>Spindelweg</b>	130 mm g
<b>Säule</b>	Ø 115 mm
<b>Abstiegsgeschwindigkeit</b>	0,1- 0,16- 0,26 mm/rev
<b>Abstand zwischen Spannfutterachse und Säule</b>	223 mm
<b>Abstand zwischen Maschinennase und Tisch</b>	696 mm
<b>Abstand zwischen Maschinennase und Fuß</b>	1135 mm
<b>Tischabmessungen</b>	400 x 470 mm
<b>Verfahrweg des Tisches</b>	510 mm
<b>Nut</b>	14 mm
<b>Grundabmessungen</b>	400 x 310 mm
<b>Motor</b>	400 V 50 Hz 0,85 kW / 1,1 kW
<b>Kältemittelpumpe</b>	400 V 50 Hz 40 W
<b>Abmessungen</b>	900 x 545 x 1765 mm
<b>Nettogewicht</b>	340 kg
<b>Verpackungsmaße</b>	950 x 570 x 1920 h mm
<b>Bruttogewicht</b>	360,50 kg
<b>EAN-Code</b>	8012667226855

### Inbegriffene Zubehörteile

Zahnstangen-Spannfutter 1 - 16 B18  
Spannfutteraufnahme 3CM  
Reduzierhülse 3/2CM