

DREH-UND KIPPTISCH. ELEKTRIK MIT SEPARATEM 24V-STROMKREIS FÜR DIE FAHRZEUGINTERNE MASCHINENSTEUERUNG.



Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung	Ø 20 mm g
max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)	Ø 16 mm
Kontinuierliche Bohrleistung	Ø 12 mm g
Spannfutter	1 - 16 mm B16
Spindeldrehzahl	(12) 280 - 2380 rpm
Spindelweg	80 mm g
Pinole	Ø 40 mm
Säule	Ø 72 mm
Höhe	990 mm
Abstand Achse Spannfutter - Säule	160 mm
Abstand zwischen Maschinennase und Tisch	435 mm
Abstand zwischen Maschinennase und Fuß	650 mm
Tischabmessungen	Ø 290 mm
Motor	230 V 50 Hz 0,65 kW
Nettogewicht	48 kg
Bruttogewicht	49,50 kg
EAN-Code	8012667000073
Verpackungsmaße	780x460x270 h mm

Inbegriffene Zubehörteile

Schnellspannfutter 1 - 13 mm B16
Spannfutteraufnahme CM 2 B16