

FLASCHENHEBER, SICHERT HERVORRAGENDE STABILITÄT DANK  
GERINGER GRÖÖE, LEICHT ZU TRANSPORTIEREN UND ZU BEDIENEN.



<b>Tragfähigkeit</b>	15 ton
<b>min. Höhe</b>	227 mm
<b>Anhebevorrichtung</b>	150 mm g
<b>Justierung</b>	80 mm g
<b>Grundabmessungen</b>	141 x 118 mm
<b>Kolbendurchmesser</b>	Ø 48 mm
<b>Nettogewicht</b>	7,5 kg
<b>Verpackungsmaße</b>	150x150x250 h mm
<b>Bruttogewicht</b>	8,39 kg
<b>EAN-Code</b>	8012667000615