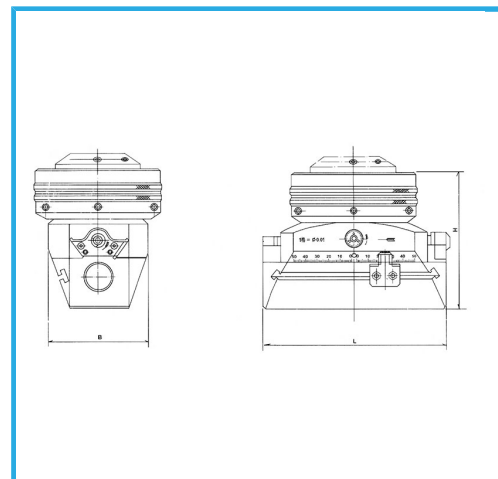
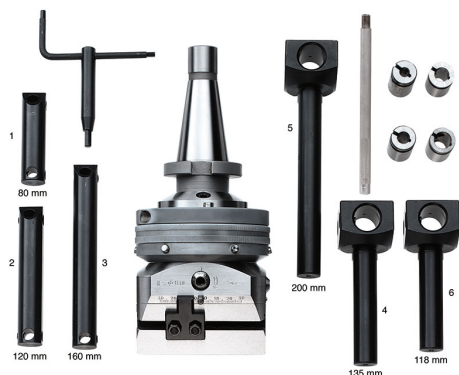


UM DIE AXIALITÄT UND DEN DURCHMESSER DER LÖCHER LEICHT ZU KORRIGIEREN. ES KANN AUTOMATISCH UND MANUELL ARBEITEN.



<b>Max. Abflachung und Bohrdurchmesser</b>	350 mm
<b>Max. Schlittenverschiebung</b>	±25 mm g
<b>Feinvorschub</b>	0,005 mm
<b>Manueller Vorschub pro Umdrehung</b>	3 mm g
<b>Automatischer Vorschub pro Umdrehung</b>	0,03-0,06-0,09 0,12-0,15-0,18 mm g
<b>Durchmesser der Kopflöcher</b>	22 mm
<b>Kopfdurchmesser</b>	120 mm
<b>Kopfhöhe ohne Aufsatz</b>	118 mm
<b>Kopfgewicht ohne Aufsatz</b>	6,1 kg
<b>Kopflänge</b>	105 (L) mm
<b>Kopfbreite</b>	90 (B) mm
<b>Zangenloch</b>	8 - 10 - 12 - 14 ø mm
<b>Zubehör</b>	1 - 2 - 3 - 4 - 5
<b>Verlängerungsbohrung für Werkzeughalter</b>	Ø 10 mm
<b>Angriff</b>	ISO40 - DIN2080
<b>Bruttogewicht</b>	16,00 kg
<b>EAN-Code</b>	8012667002916



Box

40 Cr



Korrigiert